

Zink 62



Zink 62 является смесью эпоксидного эфира и цинковой пудры. Он формирует на металлических поверхностях стойкую гальваническую плёнку. Металлизированная защитная пленка играет роль внешнего рубежа на пути коррозии. Цинк корродирует медленно, превращаясь при этом в оксид цинка, и создавая на поверхности слоя водонерастворимую защитную пленку. Сам процесс коррозии цинка, и создаваемая таким образом защитная пленка оксида препятствуют коррозии основной металлической поверхности. Zink 62 сохраняет свою активность, даже в случае повреждения лакового слоя. Zink 62 используется в качестве защитной краски для металлических конструкций, в том числе для улучшения свойств гальванизированных поверхностей. Поверхности, обработанные препаратом, могут быть без труда сварены между собой электрической сваркой. Таким образом, препарат может использоваться в

качестве коррозионной защиты оборудования, которое будет недоступно или труднодоступно для сервиса после его установки.

Свойства:

- Образует защитное металлизированное покрытие
- Хорошая адгезия к металлам
- Покрытие стойкое к механическим повреждениям, защищает изделия даже при повреждении защитного покрытия

Применение:

- Защита промышленного оборудования от коррозии
- газо-, водо-, электроснабжение, электростанции, трансформаторы, автомобилестроение
- Предотвращение коррозии при контакте с соленой водой.
- Ремонт и профилактика (защита) автомобильной техники в быту

Рекомендации:

- Перед применением тщательно взболтайте аэрозоль, чтобы размешивающий шарик стал свободно перемещаться по емкости. После этого необходимо потрясти баллон в течение не менее 30 секунд.
- Удалите коррозию и ржавчину с помощью металлической щетки (зачистите поверхности).
- Препарат наносится на чистые обезжиренные поверхности.
- Рекомендуется наносить два слоя препарата с интервалом в 15 минут. Два отдельных тонких слоя защищают эффективнее, чем один толстый. Оптимальная толщина покрытия составляет около 40 микрон.

- В конце работы необходимо перевернуть баллон вверх дном и распылять препарат до тех пор, пока не пойдет только вытесняющий газ.
- При нанесении слоя температура окружающего воздуха должна быть не менее 10°C. При этом температура поверхности, на которую наносится препарат, должна быть не менее 5°C, и как минимум на 3° C выше точки росы.
- Слой Zink 62 может быть, в свою очередь, покрыт различными лаками. К сожалению, так как сегодня на рынке представлены лаки различного состава, невозможно протестировать Цинк 62 на совместимость совсем из них. Поэтому совместимость таких лаков необходимо проверить потребителям самостоятельно. Чтобы это сделать, необходимо нанести Цинк на тестовую поверхность и после высыхания препарата покрыть поверхность выбранным лаком. Через несколько дней на поверхности не должно быть никаких неровностей, пузырения и т.д. От покрытия не должны отваливаться кусочки при попытке поцарапать его острым ножом.

Предупреждения:

- Содержимое баллона не является легковоспламеняющимся, однако нужно иметь в виду, что эпоксидный Спрей содержит легковоспламеняющийся растворитель, поэтому препарат не должен наноситься на работающее оборудование. Необходимо избегать любых потенциальных источников возгорания.

Технические характеристики

- Минимальное время на высыхание - 15 мин.
- Степень чистоты цинка: > 98%
- Содержание цинка в сухой пленке: не менее 88%
- Полное высыхание (зависит от толщины пленки): от 24 до 72 часов
- Диапазон рабочих температур: до + 200°C (В течение 4-х часов)
- Плотность при 20°C: 1,45 г/см³

Расход средства:

- При толщине пленки 30 микрон - примерно 0,5 м² баллоном 200 мл.

Наименование производителя и адрес производства, страна происхождения

CRC Industries Europe bvba, Touwslagerstraat 1 - 9240 Zele, Бельгия

Импортёр в Республику Беларусь: Частное предприятие «БелЧип», 220113, г.Минск, а/я 132, ул.Л.Беды, 45, пом.556

Дата производства: 04.2015